

QUIMIBERICA, S.A.

G12 EVOLUTION



INFORMACIÓN TÉCNICA

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

Líquido **anticongelante-refrigerante ORGÁNICO LONG LIFE** para circuitos cerrados preparado al 50% de concentración. Uso recomendado en circuitos de refrigeración de vehículos del Grupo Volkswagen a partir de 2018. En cualquier caso seguir las recomendaciones del fabricante.

PROPIEDADES

- Fluido base etilenglicol con Tecnología Orgánica **P-Si-OAT** (tecnología de ácidos orgánicos en combinación con fosfatos y silicatos).
- Libre de **nitritos, aminas y boratos**.
- Ofrece una excelente protección frente a la corrosión.
- Proporciona un rendimiento de larga duración incluso bajo las cargas térmicas más altas.
- Presta una óptima protección contra la cavitación y protege también los motores de servicio pesado de las picaduras de las camisas de los cilindros.
- Protege los motores de la formación de depósitos por flujo y corrosión en el sistema de enfriamiento con conductos en el bloque del motor y la culata, el radiador, el núcleo del calentador y la bomba de agua.
- Evita la formación de depósitos calcáreos al estar formulado con agua desmineralizada.

ESPECIFICACIONES

ASTM D3306	SANS 1251:2005
ASTM D4985	GB 29743-2013
SAE J-1034	JIS K 2234
ÖNORM V 5123	DEUTZ DQC CC-14
CUNA NC 956-16	AS 2108-2004
PN-C40007:2000	VOLKSWAGEN GROUP TL 774-L (G12 EVO)
BS-6580	(Volkswagen, Audi, Sear, Skoda , Lamborghini, Bentley, Porsche, Bugatti)



PRESENTACIÓN

5 L
20 L
200 L
1000 L

ANÁLISIS TIPO

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	ESPECIFICACIONES
Color	-	Rosa
Densidad (20°C)	g/cc	1,07
Punto de congelación	°C	-35
Reserva alcalina	ml HCl	3,5-5,5
pH	-	7,5-9,0

Las características mencionadas representan valores típicos.

Edición 3 Fecha: 20/06/2025

Pág. 1

Esta información se da como orientación y no implica responsabilidad contractual. Los datos técnicos son valores medios y están sujetos a las habituales fluctuaciones de la producción, no constituyendo una especificación del producto. Antes de utilizar el producto, se recomienda leer la información contenida en el envase. Los productos de Quimiberica S.A. están cubiertos por una garantía legal (Ley de Garantías) frente a las faltas de conformidad en virtud de lo previsto en la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios (Real Decreto Legislativo 21/2007) siempre que se cumplan las condiciones de almacenamiento especificadas en la presente ficha técnica. En esta ficha técnica se especifica la duración de dicha garantía del producto.

Avda. de Cameros, Parc. 183- Tel.:941 25 66 11- Fax: 941 24 15 89-26150 Arrúbal (La Rioja)- SPAIN
quimiberica@quimiberica.es - www.quimiberica.es - ISO 9001 – ISO 14001 – ISO 45001

QUIMIBERICA, S.A.

G 12 EVOLUTION



INFORMACIÓN TÉCNICA

MODO DE EMPLEO

Antes de rellenar el circuito, se debe vaciar por completo el sistema del fluido caloportador y enjuagarse con agua para eliminar las partículas que pudiera haber depositadas.

Utilizar todo el año.

No añadirle agua.

No se recomienda mezclar el anticongelante G12 EVOLUTION con otros refrigerantes.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto no requiere medidas especiales de almacenamiento.

Como condiciones generales de almacenamiento se deben evitar fuentes de calor, radiaciones, electricidad y el contacto con los alimentos.

Almacenar los envases cerrados entre 5 y 35°C, en un lugar seco y bien ventilado.

Fecha de consumo preferente: 2 años.

SEGURIDAD DEL PRODUCTO



Atención:

- H302 Nocivo en caso de ingestión.
- H373 Puede provocar daños en los órganos (riñón) tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Contiene: etanodiol, etilenglicol.

“Siga siempre la información que figura en la etiqueta del producto”.