

QUIMIBERICA, S.A.

G12 PLUS PLUS



INFORMACIÓN TÉCNICA

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El **G-12 PLUS PLUS** es un **anticongelante-refrigerante CONCENTRADO** de nueva generación con **tecnología híbrida**, desarrollada mediante la combinación de ácidos orgánicos y silicatos. Esta tecnología combina las ventajas de las dos tecnologías anteriores, la actuación selectiva y la duración de los orgánicos, y la respuesta inmediata de los inorgánicos (silicatos).

Especialmente diseñado para vehículos que requieran refrigerante del tipo MAN 324 Type Si-OAT. Aprobado su uso en camiones con motor Euro VI.

PROPIEDADES

- Protección contra la corrosión de todos los metales debido a los inhibidores de tecnología orgánica.
- Libre de **nitritos, aminas, y fosfatos**. Compatible con juntas y elastómeros utilizados en los sistemas de refrigeración.
- Protección frente a la cavitación. Evita la formación de burbujas, las cuales favorecen la corrosión y dificultan la transmisión de calor.

ESPECIFICACIONES

ASTM D 3306	SCANIA TB 1451
ASTM D 4985	DETROIT DIESEL 93K217
ASTM D 6210	JIS K2234
AFNOR NFR 15-601	MB 325.5/325.6
BS 6580	MAN 324 Type Si-OAT
SAE J 814	VW TL 774G (G12++)
SAE J 1034	CUMMINS CES 14603
DEUTZ DQC CC-14	



ANÁLISIS TIPO

	UNIDADES	ESPECIFICACIONES
Color	-	Rosa
Densidad al 50% vol (20°C)	g/cm ³	1,07
Punto de congelación al 50% vol	°C	-37
pH al 33%vol	-	8,0

Las características mencionadas representan valores típicos.

PRESENTACIÓN

5 L
20 L
200 L
1.000 L

Edición 6 Fecha: 19/06/2025
Pág. 1

Esta información se da como orientación y no implica responsabilidad contractual. Los datos técnicos son valores medios y están sujetos a las habituales fluctuaciones de la producción, no constituyendo una especificación del producto. Antes de utilizar el producto, se recomienda leer la información contenida en el envase. Los productos de Quimiberica S.A. están cubiertos por una garantía legal (Ley de Garantías) frente a las faltas de conformidad en virtud de lo previsto en la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios (Real Decreto Legislativo 21/2007) siempre que se cumplan las condiciones de almacenamiento especificadas en la presente ficha técnica. En esta ficha técnica se especifica la duración de dicha garantía del producto.

Avda. de Cameros, Parc. 183- Tel.:941 25 66 11- Fax: 941 24 15 89-26150 Arrúbal (La Rioja)- SPAIN
quimiberica@quimiberica.es - www.quimiberica.es - ISO 9001 – ISO 14001 – ISO 45001

QUIMIBERICA, S.A.

G12 PLUS PLUS



INFORMACIÓN TÉCNICA

MODO DE EMPLEO

Mezclar con agua destilada en la siguiente proporción:

PROPORCIÓN DE G12 PLUS PLUS	PROPORCIÓN DE AGUA	PROTECCIÓN PRÁCTICA HASTA
3	2	-50°C
1	1	-37°C
2	3	-24°C

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto no requiere medidas especiales de almacenamiento.

Como condiciones generales de almacenamiento se deben evitar fuentes de calor, radiaciones, electricidad y el contacto con los alimentos.

Almacenar los envases cerrados entre 5 y 35°C, en un lugar seco y bien ventilado.

Fecha de consumo preferente: 2 años.

SEGURIDAD DEL PRODUCTO



Atención:

- H302 Nocivo en caso de ingestión.
- H373 Puede provocar daños en los órganos (riñón) tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Contiene: etanodiol, etilenglicol.

“Siga siempre la información que figura en la etiqueta del producto”.

Edición 6 Fecha: 19/06/2025

Pág. 2

Esta información se da como orientación y no implica responsabilidad contractual. Los datos técnicos son valores medios y están sujetos a las habituales fluctuaciones de la producción, no constituyendo una especificación del producto. Antes de utilizar el producto, se recomienda leer la información contenida en el envase. Los productos de Quimiberica S.A. están cubiertos por una garantía legal (Ley de Garantías) frente a las faltas de conformidad en virtud de lo previsto en la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios (Real Decreto Legislativo 21/2007) siempre que se cumplan las condiciones de almacenamiento especificadas en la presente ficha técnica. En esta ficha técnica se especifica la duración de dicha garantía del producto.

Avda. de Cameros, Parc. 183- Tel.:941 25 66 11- Fax: 941 24 15 89-26150 Arrúbal (La Rioja)- SPAIN

quimiberica@quimiberica.es - www.quimiberica.es - ISO 9001 – ISO 14001 – ISO 45001