

INFORMACIÓN TÉCNICA

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

Líquido **anticongelante-refrigerante ORGÁNICO** para circuitos cerrados preparado al 42% de concentración. Uso recomendado en circuitos de refrigeración de vehículos ligeros de características muy exigentes, vehículos industriales y grandes motores que requieren un servicio severo **LONG LIFE**. En cualquier caso seguir las recomendaciones del fabricante.

PROPIEDADES

- Tecnología “**orgánica**”, protección multimetal. Contiene aditivos **orgánicos** anticorrosivos, antioxidantes y antiespumantes, aportándole una adecuada protección de todas las partes en contacto: bloque y componentes de aluminio, termostato, manguitos, bomba de agua, etc.
- Libre de **nitritos, aminas, fosfatos y silicatos**.
- Debido a sus propiedades anticorrosivas, protege todos los componentes usados en los sistemas de refrigeración de todo tipo de motores.
- Compatible con juntas y elastómeros utilizados en los sistemas de refrigeración.
- Protección frente a la cavitación. Evita la formación de burbujas, las cuales favorecen la corrosión y dificultan la transmisión de calor.
- Especialmente indicado para motores de combustión interna, como camiones, autobuses, maquinaria de obras públicas turismos, ya sean gasolina o diésel y radiadores con componentes de aluminio, donde la protección a alta temperatura es muy importante.
- Evita la formación de depósitos calcáreos al estar formulado con agua desmineralizada.

ESPECIFICACIONES

UNE 26361-88
ASTM D3306
ASTM D4985
AFNOR NF R15-601
BS 6580
VW TL 774 F (G12+)
MB 325.3 / 326.3
MAN 324 Type SNF

DAF 74002
Scania TB 1451
MACK 014GS17004
Renault 41-01-001 Type D
PSA B71 5110
FORD WSS-M97B44-D
Opel/GM QL130100

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto no requiere medidas especiales de almacenamiento.
Como condiciones generales de almacenamiento se deben evitar fuentes de calor, radiaciones, electricidad y el contacto con los alimentos.
Almacenar los envases cerrados entre 5 y 35°C, en un lugar seco y bien ventilado.
Fecha de consumo preferente: 2 años.



PRESENTACIÓN

1 L
5 L
20 L
200 L
1000 L

INFORMACIÓN TÉCNICA

MODO DE EMPLEO

Antes de rellenar el circuito, se debe vaciar por completo el sistema del fluido caloportador y enjuagarse con agua para eliminar las partículas que pudiera haber depositadas.

Utilizar todo el año.

No añadirle agua.

ANÁLISIS TIPO

VARIABLES	MÉTODO	UNIDADES	VALOR
Color	Visual	-	Rosa
Densidad a 20°C	ASTM D5931	g/cm3	1,055
Punto de congelación	ASTM D97	°C	-26
Punto de ebullición en circuito presurizado (a 2,5 atm)	ASTM D1120	°C	Aprox. 170
pH	ASTM D1287	-	>7,5

Las características mencionadas representan valores típicos.

SEGURIDAD DEL PRODUCTO



Atención:

- H302 Nocivo en caso de ingestión.
- H373 Puede provocar daños en los órganos (riñón) tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Contiene: etanodiol, etilenglicol.

“Siga siempre la información que figura en la etiqueta del producto”.

Edición 7 Fecha: 16/06/2026

Pág. 2