

INFORMACIÓN TÉCNICA

DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

Aceites hidráulicos industriales formulados a partir de bases minerales y un complejo conjunto de aditivos, que mejoran las propiedades de los aceites base, haciéndolos óptimos para cualquier sistema hidráulico, alargando su duración y uso.

PROPIEDADES

- Posee propiedades anticorrosivas.
- Propiedades antiespumantes y propiedades demulsivas, que evitan la formación de emulsiones altamente viscosas que pueden dañar las válvulas y las bombas.
- Propiedades antioxidantes.
- Contiene aditivos anti-desgaste.

ESPECIFICACIONES

DIN 51524 parte I (HL)

AFNOR NFE 48603

ISO 6743-4 (HL)

ANÁLISIS TIPO

VARIABLES	UNIDADES	VALOR				
GRADO ISO	-	22	32	46	68	100
Viscosidad a 40°C	cSt	22	34	46	63	94
Índice de viscosidad mínimo	-	95				
Punto de inflamación mínimo	°C	200				
Punto de congelación mínimo	°C	-9				

Las características mencionadas representan valores típicos.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto no requiere medidas especiales de almacenamiento.

Como condiciones generales de almacenamiento se deben evitar fuentes de calor, radiaciones, electricidad y el contacto con los alimentos.

Almacenar los envases cerrados entre 5 y 35°C, en un lugar seco y bien ventilado.

Fecha de consumo preferente: 2 años.



PRESENTACIÓN

5 L
10 L
20 L
50 L
200 L
1.000 L

Edición 7 Fecha: 07/11/2024

Pág. 1